

1. Bestimmungsgemäße Verwendung, Gewährleistung

Der Aktenvernichter ist ausschließlich zum Vernichten von Papier bestimmt. Das robuste Schneidwerk ist unempfindlich gegen Heft- und Büroklammern.

Für das Gerät leisten wir Gewähr gemäß unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Verschleiß, Schäden durch unsachgemäße Behandlung, natürliche Abnutzung bzw. Eingriffe von dritter Seite fallen nicht unter die Gewährleistung.

2. Übersicht / Technische Daten



1. Schnittgutbehälter
2. Schneidkopf
3. Papierzuführungs-Öffnung
4. Start-Stopp Automatik
5. Wippschalter

Schnittart	Streifenschnitt	Partikelschnitt
Schnittgröße (mm)	3,9 5,8	4 x 25
Sicherheitsstufe DIN 32757 - 1	2 2	3
Schnittleistung (Blatt) DIN A4	70 g/m ² 12 15	6
	80 g/m ² 7 - 9 10 - 12	3 - 4
Gewicht	4,0 kg	4,5 kg
Arbeitsbreite	225 mm	
Mittlere Schnittgeschwindigkeit	60 mm/s	
Anschluss	230 V, 50 Hz	
Leistung max.	150 W	
Maße BxTxH (mm)	335 x 245 x 405	
Volumen des Auffangbehälters	25 l	
Schallpegel (Leerlauf)	58 - 62 dB (A)	

Technische und optische Änderungen vorbehalten.

3. Sicherheitshinweise

- Stellen Sie den Aktenvernichter außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Bei Beschädigung des Aktenvernichters oder nicht ordnungsgemäßer Funktion schalten Sie das Gerät aus, ziehen den Netzstecker und fordern den Kundendienst an.
- Der Aktenvernichter darf nicht in der Nähe eines Heizkörpers oder einer anderen Wärmequelle aufgestellt werden. Die Lüftungsschlitze müssen frei sein.
- Achten Sie darauf, dass der Netzstecker leicht erreichbar ist. Bitte überprüfen Sie vor dem Einstecken des Netzsteckers, dass Spannung und Frequenz Ihres Stromnetzes mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmen.
- Vor Platzwechsel oder Reinigung **Aktenvernichter ausschalten und Netzstecker ziehen!**



Verletzungsgefahr! Niemals in den Schlitz der Papierzuführungsöffnung fassen.

Verletzungsgefahr durch Einziehen! Lange Haare, lose Kleidung, Krawatten, Schals, Hals- und Armkettchen usw. nicht in den Bereich der Papierzuführungsöffnung bringen. Kein Material vernichten, welches zu Schlingenbildung neigt, z.B. Bänder, Verschnürungen, Kunststoffolie usw.

4. Bedienung

Aktenvernichter einschalten

-
- Wippschalter Pos. 1 drücken.
 - Wippschalter rastet ein.

Papier vernichten

-
- Maximale Blattanzahl siehe „Technische Daten“.
 - Start-Stopp-Automatik startet Schneidwerk automatisch.
 - Papier wird in Schneidwerk eingezogen und vernichtet. Ist die Papierzuführungsöffnung wieder frei, schaltet das Schneidwerk automatisch ab.

Aktenvernichter ausschalten

-
- Wippschalter Pos. 2 antippen.
 - Schalter springt auf Nullstellung.

5. Störungsbeseitigung

Papierstau

Sie haben zuviel Papier auf einmal zugeführt.

-
- Vorsicht!**
Wippschalter **nicht** wechselweise vorwärts-rückwärts (Pos. 1-Pos. 2) betätigen: Das Schneidwerk kann beschädigt werden.
- Wippschalter Pos. 2 drücken und gedrückt halten. Papier wird herausgeschoben.
 - Papierstapel halbieren.
 - Wippschalter Pos. 1 drücken.
 - Papier nacheinander eingeben.

Schnittgutbehälter voll

-
- Vollen Schnittgutbehälter unbedingt entleeren, da bei mehrmaligem Nachdrücken Funktionsstörungen am Schneidwerk auftreten können.
- Start-Stopp Automatik (4) ca. 2 s betätigen.
 - Wippschalter Pos. 2 antippen.
 - Schneidkopf abnehmen.
 - Vollen Schnittgutbehälter entleeren.
 - Schneidkopf wieder aufsetzen.

Bei anderen Störungen prüfen Sie bitte vor der Benachrichtigung unseres Kundendienstes:

- Ist der Netzstecker eingesteckt? → einstecken
- Ist der Aktenvernichter eingeschaltet? → Wippschalter in Pos.1 schalten
- Ist der Motor überlastet worden? → ca. 15–20 min. abkühlen lassen

6. Reinigung und Wartung

Aktenvernichter ausschalten, Netzstecker ziehen. Die Reinigung darf nur mit einem weichen Tuch und einer milden Seifenwasserlösung erfolgen. Bei nachlassender Schnittleistung oder Geräuschentwicklung (nur bei Partikelschnitt):

- Schneidblock-Spezialöl durch die Papierzuführungs-Öffnung auf der ganzen Breite hineinspritzen
- Start-Stopp Automatik (4) betätigen und Schneidwerk ohne Papierzuführung mehrmals vor- und rückwärts laufen lassen (Pos.1-Pos.2). Papierstaub und Partikel werden gelöst.



1. Proper use, warranty

The shredder is designed exclusively for destroying paper. Its sturdy drive mechanism is not damaged by paper clips and staples.

We provide a warranty for the device in accordance with our general sales and delivery terms. This warranty excludes wear, damage due to improper handling, natural depreciation, and actions taken by third parties.

2. Machine components / Technical Data



1. Cut material container
2. Cutting head
3. Paper feeding opening
4. Automatic start stop control
5. Rocker switch

Cutting type	Strip cut	Cross cut
Shred size (mm)	3.9 5.8	4 x 25
Safety rating DIN 32757 - 1	2 2	3
Cutting capacity (sheet) DIN A4	70 g/m ² 12 15	6
	80 g/m ² 7 - 9 10 - 12	3 - 4
Weight	4.0 kg	4.5 kg
Loading width	225 mm	
Cutting speed	60 mm/s	
Voltage	230 V, 50 Hz	
Power max.	150 W	
Dimensions W x D x H (mm)	335 x 245 x 405	
Volume of shred. mat. container	25 l	
Noise level (idle running)	58 - 62 dB (A)	

Technical and optical modifications reserved.

3. Safety instructions

- Keep paper shredder out of the reach of children. If the shredder is damaged or does not function properly, switch the device off, pull out the mains plug and inform our service engineers.
- This paper shredder should never be placed near or over a radiator or heat source. The ventilation slots must not be blocked or covered.
- Make sure the mains plug is easily accessible. Before plugging in the mains plug, check that the voltage and frequency of your local mains supply correspond to those stated on the type plate.
- Before changing the location or cleaning **turn off and unplug the paper shredder!**



Risk of injury!
Do not reach into the paper feed slot.

Risk of injury by pulling in!
Keep long hair, loose articles of clothing, ties, scarves, jewellery etc. away from feed opening. Material with the tendency to form loops, e.g. tapes, strapping material, etc. must not be shredded.

4. Putting into operation

Switching the paper shredder on

-
- Press rocker switch pos. 1.
 - Rocker switch locks in.

Feed paper

-
- See „Technical data“ for sheet capacity.
 - Automatic start stop control starts the cutting system automatically
 - Paper is pulled into cutting system and cut. When the paper feeding opening is free again, the cutting system automatically switches off.

Switching paper shredder off

-
- Tap rocker switch pos. 2.
 - Switch resets to zero position.

5. Troubleshooting

Paper jam

You have fed in too much paper.

-
- Caution!**
Do not press rocker switch alternately forwards/backwards (pos. 1 / pos. 2): Cutting unit can be damaged.
- Press and hold down rocker switch pos. 2. Paper is pushed out.
 - Separate paper stack.
 - Press rocker switch pos. 1.
 - Feed paper successively.

Shredded material container full

-
- Empty the cut material container, because if it is too full, malfunctions can occur in the cutting system.
- Press Automatic start stop control (4) 2 seconds.
 - Switch equipment off therefore tap rocker switch pos. 2.
 - Move cutting head away.
 - Empty cut material container.
 - Remove cutting head.

If other faults occur, please check the following before calling our customer service:

- Is mains plug inserted? → insert
- Is rocker switch turned on? → press rocker switch pos. 1
- Is the motor overloaded? → Allow motor to cool down for approx. 15-20 min.

6. Cleaning and maintenance

Switch off the shredder, pull out the mains plug. When cleaning only use a soft cloth and a mild soap-water solution.

When the cutting capacity drops or the noise increases (Cross cut only):

- Spray special cutting blockoil through paper feed opening across the whole width of the cutting system blades and press Automatic start stop control (4).
- Run cutting system forwards and backwards (pos.1-pos.2) several times without feeding paper. Paper dust and particles are shaken off.



Maschinenrichtlinie 98 / 37 / EG
EMV-Richtlinie 89 / 336 / EWG
Niederspannungsrichtlinie 73 / 23 / EWG

HSM Pressen GmbH + Co. KG, Bahnhofstraße 115, D-88682 Salem
erklärt hiermit, dass die **Aktenvernichter HSM 90.2** und **Primo 900**
mit den oben genannten EG-Richtlinien einschließlich aller zutreffenden
Änderungen übereinstimmen.

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:

- EN 294:1992
- EN 55014-1:2000 + A1:2001 + A2:2002
- EN 61000-3-3:1995 + A1:2001
- EN 60950-1:2001
- EN 55014-2:1997 + A1:2001
- EN 61000-3-2:2000

Salem, 01.12.2004



Rolf Gasteier - Technischer Leiter

Eine Prüfung des Maschinentyps auf Übereinstimmung mit den Anforderungen der
EG-Richtlinie für Maschinen erfolgte durch den Fachausschuss Verwaltung, Prüf-
und Zertifizierungsstelle, c/o Verwaltungs-Berufsgenossenschaft, Deelbögenkamp 4,
D-22297 Hamburg. Diese Prüfstelle ist zuständige Stelle im Sinne von Anhang V der
EG-Maschinenrichtlinie.

Machinery directive 98 / 37 / EG
EMC directive 89 / 336 / EWG
Low voltage directive 73 / 23 / EWG

HSM Pressen GmbH + Co. KG, Bahnhofstrasse 115, D-88682 Salem
declares herewith, that the **paper shredder HSM 90.2** and **Primo
900** correspond with the above mentioned EC Directives including all
relevant modifications.

Applied standards and technical specifications:

- EN 294:1992
- EN 55014-1:2000 + A1:2001 + A2:2002
- EN 61000-3-3:1995 + A1:2001
- EN 60950-1:2001
- EN 55014-2:1997 + A1:2001
- EN 61000-3-2:2000

Salem, 01.12.2004



Rolf Gasteier - Technical Leader

Machine type inspection for compliance with the requirements of the EC Machine
Directive was carried out by the „Administration“/Inspection Authority Committee
of Experts, Subject Area „Office Machines and Devices“, on the premises of the
Verwaltungs-Berufsgenossenschaft, Deelbögenkamp 4, D-22297 Hamburg. This
inspection authority is the authority responsible in accordance with Annex V of the
EC Machine Directive.

Déclaration de conformité CE

Directive machines 98 / 37 / EG
Directive CEM 89 / 336 / EWG
Directive basse tension 73 / 23 / EWG

Le fabricant **HSM Pressen GmbH + Co. KG**, Bahnhofstrasse 115,
D-88682 Salem déclare, que destructeur de documents **HSM 90.2**
et **Primo 900** est conforme aux dispositions de la Directive européenne
toute modification correspondante comprise.

Normes appliquées et spécifications techniques :

- EN 294:1992
- EN 55014-1:2000 + A1:2001 + A2:2002
- EN 61000-3-3:1995 + A1:2001
- EN 60950-1:2001
- EN 55014-2:1997 + A1:2001
- EN 61000-3-2:2000

Salem, le 01.12.2004



Rolf Gasteier - Directeur Technique

Le respect des exigences de la Directive européenne sur les machines par le type
de machine est vérifié par la commission technique „Verwaltung/Prüfstelle Sach-
gebiet Büromaschinen und -geräte“ (Administration/Service de contrôle Machines
et appareils de bureau) de l'Association préventive contre les accidents du travail
Verwaltungs-Berufsgenossenschaft, Deelbögenkamp 4, D-22297 Hamburg. Cet
organisme de contrôle est compétent en application de l'annexe V à la Directive
européenne sur les machines.

Kundendienstadresse
Customer service adress
Adresse de votre service après vente



Pressen GmbH + Co. KG
Bahnhofstrasse 115
D-88682 Salem / Germany

Tel.: +49 (0) 75 53 / 822-0
Fax.: +49 (0) 75 53 / 822-160
E-Mail: support@hsm-online.de
www.hsm-online.de
http://www.monomachines.com

HSM of America
882 H South Matlack Street
West Chester, PA 19382
USA

Phone: 001 610 918 4894
Fax: 001 610 918 4899
E-mail: email@hsmofamerica.com
www.hsmofamerica.com